

ECOCUT 18 TN

Fluido Sintetico esente Cloro per operazioni veloci di asportazione truciolo su acciaio e AVP

Descrizione

L'**ECOCUT 18 TN** è un prodotto costituito da basi sintetiche, additivi antiusura ed EP inattivi, antinebbia.

Il prodotto, esente da PCB/PCT e da componenti riconosciuti cancerogeni, mutageni o teratogeni, non è classificato pericoloso ai sensi delle vigenti normative igienico/ambientali.

L'elevato potere bagnante e il film residuo, garantiscono una ottima protezione antiruggine/anticorrosiva dei pezzi lavorati e della componentistica delle macchine.

L'**ECOCUT 18 TN** presenta buone doti di compatibilità verso la cute degli operatori.

Applicazione

L'**ECOCUT 18 TN** è ideale per torniture veloci di qualità su leghe gialle, leghe leggere, AVP ed acciai mediamente legati.

Compatibile con prodotti a base minerale, risulta di norma rabboccabile in sistemi singoli o centralizzati. Per la miscibilità con altri tipi di fluidi si raccomanda di contattare il nostro Servizio Tecnico.

Vantaggi

- Ridottissima evaporazione ed emissione di nebbie d'officina.
- Eccellente potere antisaldante a garanzia di una elevata qualità superficiale e della massima durata degli utensili.
- Ottima protezione antiruggine dei particolari lavorati e della componentistica della macchina.
- Massimo contenimento dei consumi dovuti alla fluidità.
- Totale assenza di clorocomposti.
- Buona compatibilità cutanea che limita l'insorgere di irritazioni e dermatiti.

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare negli imballi originali chiusi in magazzino coperto a temperature comprese tra +5° e +40°C.

I prodotti correttamente conservati mantengono inalterate le loro caratteristiche per un periodo non inferiore ad un anno.

Conferire il prodotto esausto al Consorzio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.

ECOCUT 18 TN

Fluido Sintetico esente Cloro per operazioni veloci di asportazione truciolo su acciaio e AVP

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodi
Aspetto		Limpido	L F
Colore	---	1	ASTM D 1500
Densità a 20°C	g/ml	0.866	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	mm ² /s	17,5	ASTM D 445
Punto di infiammabilità COC	°C	195	ASTM D 92

L F = Laboratorio Fuchs

G.C. 29.05.14 Page 2 / 2



Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica. Possono pertanto subire variazioni senza preavviso.