

PLANTOCUT TN

Fluido da taglio inattivo per sistemi a lubrificazione minimale

Descrizione

IL PLANTOCUT TN è un fluido da taglio totalmente sintetico appositamente formulato per l'uso su sistemi a lubrificazione minimale.

Grazie alla sua innovativa composizione, il prodotto garantisce caratteristiche antisaldanti ed antiusura eccezionali.

IL PLANTOCUT TN non contiene idrocarburi petroliferi, composti del Cloro e sostanze classificate in genere.

Applicazioni

IL PLANTOCUT TN è stato studiato specificatamente per soddisfare tutte le esigenze e le problematiche delle operazioni di asportazione di truciolo con macchine dotate di sistemi di lubrificazione "minimale", quali troncatrici, frese, ecc.

E' estremamente efficace a piccoli dosaggi su leghe gialle, leghe leggere, acciai al Carbonio e legati, ghisa.

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto negli imballi originali chiusi in magazzino coperto ed adeguatamente aerato a temperature comprese tra i +5 e i +40° C. Il prodotto se correttamente conservato mantiene inalterate le sue caratteristiche per almeno un anno

Vantaggi

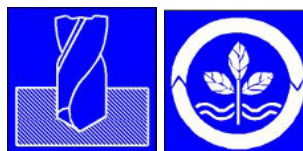
- Totale compatibilità con i materiali ferrosi e non.
- Ridotti consumi rispetto ai fluidi convenzionali.
- Assoluta pulizia della macchina, dell'ambiente, del pezzo e del truciolo.
- Assenza di prodotto esausto e di ogni necessità di smaltimento.
- Incremento della vita utile degli utensili.
- Superiori prestazioni rispetto ai fluidi tradizionali.

Modalità di applicazione

IL PLANTOCUT TN può essere applicato sia con sistemi a caduta che a nebulizzazione.

Di seguito riportiamo a titolo esemplificativo le quantità tipiche di erogazione per alcuni tipi di operazioni meccaniche:

- Foratura acciaio: 50ml/ora (press. All'ugello 2,5 bar)
- Foratura leghe di AL: 12 ml/ora (press. All'ugello 2,5 bar)



Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Aspetto	---	Limpido	Visivo
Colore	---	2	ASTM 1500
Densità 20°C	Kg/l	0,920	ASTM D 1298
Viscosità 40°C	cSt	47	ASTM D 445
Punto di infiammabilità COC	°C	303	ASTM D 92

B. E /12.02 Page 2 / 2

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica. Possono pertanto subire variazioni senza preavviso.